

DESCRIPTION :

Parquet bois de bout Chêne

Essence Chêne Européen (Quercus Petrae/ Quercus Robur)
Cette essence est mentionnée dans la norme NF EN 350-2 (Juillet 1994)
Dureté Brinell : 57N/mm²

Format 21 pavés sur sous-couche
Dimensions pavé épaisseur d'un pavé 10mm/ face 70mm X 70mm
Dimensions dalle 210X525mm



SOUS-COUCHE

Epaisseur 1,5mm
Couleur Marron

Propriétés	Norme	Unité	Max	Moyenne
general				
Densité apparente	ISO-845	Kg/m3		400
Résistance à la traction à 23°C				
Rupture longitudinale	ISO-1926	kPa		3275
Rupture transversale				3294
Elongation à la traction à 23°C				
Longitudinale	ISO-1926	%		102
Transversale				123
Contrainte en compression				
Deflexion 25%	ISO-3386-1	kPa		1500
Deflexion 40%				1953
Rémanence à la ompression 25%				
Deflexion 25% , 1/2h après décharge	ISO-1856-C	%		7,1
Deflexion 25%, 24h après décharge				4,6
Stabilité thermique				
Max. Temperature	Internal	°C	100	
Changement dimensionnel, longueur, largeur		%	5	
Absorption d'eau				
Vol% absorption d'eau	ISO 2896	%		N/A

Les produits de la Gamme mousse PE LD200 à LD400 sont réalisés avec des résines de polyoléfines spécifiques. Ces mousses sont composées à 100% de polyoléfines issus de granules plastiques recyclées et recyclables sans apport d'additif. Lors de la production, 100% des déchets sont recyclés et réintroduits dans le procédé de fabrication. Il est possible de récupérer les déchets de coupe non pollués à la fin du process, ils seront recyclés sans apport d'additif à l'infini. Les déchets non pollués peuvent également être utilisés dans la fabrication d'articles divers en Polyéthylène tant en extrusion, qu'en moulage ou dans tout autre process adapté aux thermoplastiques. Nos produits étant totalement inertes pour l'environnement, ils peuvent également être mis à l'enfouissement en décharge.

Impact sur l'environnement

Le caractère écologique d'une mousse a été défini par l'UNEP (United Nation Environment Program), comité créé après le protocole de Montréal en 1989. Il examine les différents composants ainsi que les agents d'expansion. Compte tenu des procédés de production utilisant un gaz neutre, et de l'absence de CFC, HCFC et d'Halogènes, les indices : **GWP (Global Warning Potential)** = Potentiel global de réchauffement et **ODP (Ozone Depletion Potential)** = potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone **sont tous les 2 nuls**.

Parallèlement, la légèreté des produits rend leurs transports plus propres et la coupe sans arrachement de matière permet de réduire les émissions de poussières.



Cycle de vie

Etape	Description	Eléments générés (ou absents)
Extrusion	Consiste à fondre de la résine de Polyoléfine	Aucuns résidus, les chutes sont réintroduites dans l'extrudeur
Expansion	Expansion par injection d'un gaz neutre	Chutes de mousse à recycler
Transformation	Découpe à froid	Chutes de mousse à recycler
Pose	Pose manuelle avec découpe sans arrachement de matière	Pas de poussière, pas de gaz toxique, pas de solvant
Fin de vie	Récupération de la mousse	Mousse à recycler

LIANT SOUS-COUCHE et BOIS

Colle permanente

Caractéristiques techniques

Sans solvant

Collage permanent

Bonne adhésion a de nombreuses surfaces

Résistant à la température

Densité 1,0 g/cm3

TRAITEMENT DE SURFACE:

Nous utilisons une huile de protection de toute nouvelle génération. Elle colore et protège en une seule couche grâce à sa liaison moléculaire.

Etat physique à 20 °C: liquide

Odeur: huile naturelle

Point d'éclair: > 99 °C

Densité: > 0,9 kg/L

Teneur en COV: 0 g/L